

日清エンジニアリングは、粉粒体技術をコアテクノロジーにトータル・エンジニアリングを提供します。

世界最高レベルの粉粒体技術をコアテクノロジーとしたトータルエンジニアリングで、幅広い分野のプラント建設のニーズに対してお客様の立場に立って「かゆいところに手が届く」サービスを提供します。

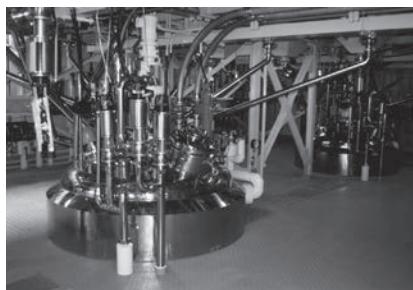
●粉体プラント

日清製粉グループで長年培った粉粒体ハンドリング技術、粉体工場運営のノウハウを活用しプラント建設を支援します。



●化成品、化粧品、医薬プラント

数々の食品工場建設の実績に裏付けられた経験を食品以外の分野での工場建設に活用しております。



●建築

- ・建築部とプラント部が連携し、建物、建築機械、生産設備を総合的に検討します。
- ・ユーザー視点に立った一貫した設計思想で最適な動線・ゾーニングを提案します。

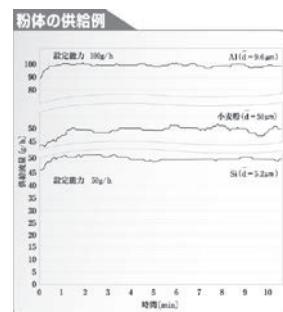


高精度計量システムをお客様にご提供致します。

近年、多くの粉体プロセスで高品質化、高効率化の要望が高まっています。粉体プロセスにおいて、原料配合比の変動により品質低下の懸念があることから自動で高精度に微量の計量、排出が可能な設備が望まれています。

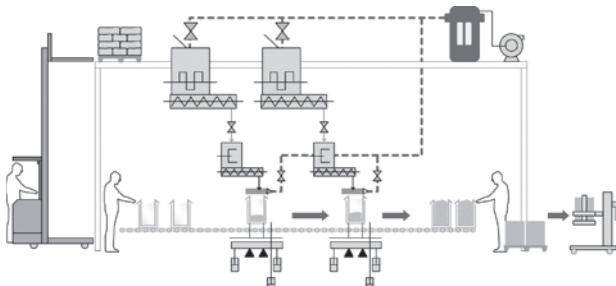
●高精度定量供給機

独自のスクリューフィード機構の採用で、粉面レベルやスクリューの回転による供給量の変動や脈動をなくした高精度な微量安定供給が特徴です。電子天秤により排出量を常時計量し粉体供給速度のフィードバック制御を行う機種もあります。



●高精度計量システム

計画・設計段階からお客様のご要望を十分ヒヤリングし最適な高精度計量設備をシステムとしてご提供致します。



●高精度計量システムの応用例

販売店契約を結んでいるイギリスマートコン社製の粉体用コンテナシステム（マトコンIBC）と自動計量配合システムを組み合わせることにより、以下のような利点が生まれます。

- ・品種切り替えが簡単でスピーディ
- ・異なる材種間のクロスコンタミネーションを防止
- ・人為的配合ミスの防止
- ・自動配合による作業人員と作業時間の削減

